

KAS®



► **Kompakt Ventil Termostatik Vana**

TEKNİK BİLGİ FORMU

Ürün Adı	Termostatik Çekirdek (Kısa)
Standart	EN 215
Kullanım Sıcaklığı	120 °C
Kullanım Basıncı	PN 10
Kullanım Alanı	Isıtma Sistemleri

ÖLÇÜLER

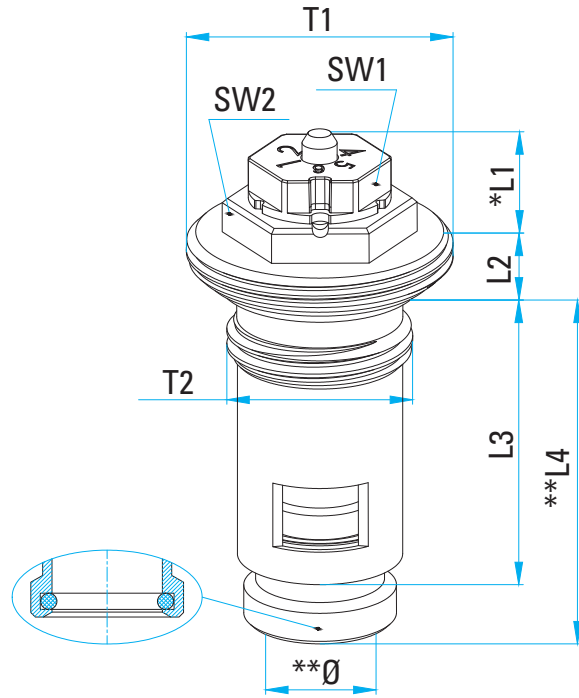
Kod	13.60.010
DN	15
T1 (Dişli)	M30 x 1,5
T2 (Dişli)	G 1/2"
**Ø	Ø 12
SW1	14 (Altıköşe)
SW2	19 (Altıköşe)
*L1	11,8
L2	5
L3	33,7
**L4	41,3

MALZEME

Gövde	Brass (CW617N) / (CW614N)
O-rings	EPDM / NBR x 3 O-ring
Gövde Contası	EPDM / NBR
Sıkıştırma Yayı	Paslanmaz Çelik
Mil	Yüksek Kalite / Paslanmaz Çelik



- Ölçü birimi "milimetre"
- * Kapalı pozisyon
- ** İsteğe bağlı olarak, farklı boyutlar mevcuttur.

**MONTAJ ve KULLANMA TALİMATI**

- 1) Taşıma ve nakliye esnasında ürünün zarar görmemesine dikkat ediniz. Montaj öncesi, mamülün içine, çalışmasını etkileyecek yabancı madde girmemesi için montaj anına kadar paketten çıkarmayınız.
- 2) Montaj öncesi tesisatınızdaki her türlü yabancı maddeyi temizleyiniz.
- 3) Çekirdeğin bağlanacağı dışın çekirdeğin dişine uygun olduğundan emin olunuz.
- 4) Çekirdeği uygun aletle altıköşe tarafından montaj ediniz.
- 5) Çekirdeği boyamayınız, aşındırıcı kimyasallara maruz bırakmayınız.
- 6) Başka bir aletle açmayın veya kapatmayın.
- 7) Ön ayar için akış aralıkları, deforme etmeyecek uygun bir aletle kolayca ayarlanabilir.
- 8) Akış aralıklarını ayarlamak için sadece deneyimli teknisyenlere izin verin.
- 9) Seçilen değer insert üzerinde okunabilir.

TEKNİK BİLGİ FORMU

Ürün Adı	Termostatik Çekirdek (Uzun)
Standart	EN 215
Kullanım Sıcaklığı	120 °C
Kullanım Basıncı	PN 10
Kullanım Alanı	Isıtma Sistemleri

ÖLÇÜLER

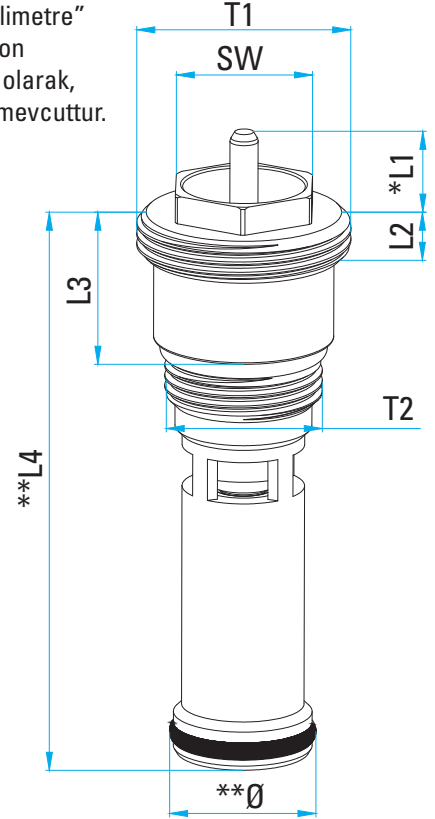
Kod	13.60.011
DN	15
T1 (Dişli)	M30 x 1,5
T2 (Dişli)	M22 x 1,5
**Ø	Ø 20
SW	19 (Altıköşe)
*L1	11,8
L2	6,1
L3	18,3
**L4	78,3

MALZEME

Gövde	Brass (CW617N) / (CW614N)
O-rings	EPDM / NBR x 2 O-ring
Gövde Contası	EPDM / NBR
Sıkıştırma Yayı	Paslanmaz Çelik
Mil	Yüksek Kalite / Paslanmaz Çelik



- Ölçü birimi "milimetre"
- * Kapalı pozisyon
- ** İsteğe bağlı olarak, farklı boyutlar mevcuttur.

**MONTAJ ve KULLANMA TALİMATI**

- 1) Taşıma ve nakliye esnasında ürünün zarar görmemesine dikkat ediniz. Montaj öncesi, mamülün içine, çalışmasını etkileyecek yabancı madde girmemesi için montaj anına kadar paketten çıkarmayınız.
- 2) Montaj öncesi tesisatınızdaki her türlü yabancı maddeyi temizleyiniz.
- 3) Çekirdeğin bağlanacağı dışın çekirdeğin dişine uygun olduğundan emin olunuz.
- 4) Çekirdeği uygun aletle altıköşe tarafından montaj ediniz.
- 5) Çekirdeği boyamayınız, aşındırıcı kimyasallara maruz bırakmayınız.
- 6) Başka bir aletle açmayın veya kapatmayın.